

Sägen



	Aufbau	Einsatz/Eigenschaften
Feinsäge		<ul style="list-style-type: none"> - arbeitet auf Stoß - erreicht feine Schnitte - für Holz und Kunststoffe - schmale Schnittfuge - durch den Rücken begrenzte Schnitttiefe
Fuchsschwanz		<ul style="list-style-type: none"> - arbeitet auf Stoß - für Holz und Kunststoffe (größere Werkstoffdicken) - breite Schnittfuge - unbegrenzte Schnitttiefe
Metallbügelsäge		<ul style="list-style-type: none"> - arbeitet auf Stoß - für Metalle und Kunststoffe - Sägeblattwechsel leicht möglich
Laubsäge		<ul style="list-style-type: none"> - arbeitet auf Zug - für Sperrholz, Kunststoffe, dünne Metall bleche geeignet, je nach Sägeblatt - gut für Kurvenschnitte geeignet - schneller Sägeblattwechsel

Sägen:

Beim Sägen werden durch die vielen in das Sägeblatt eingearbeiteten keilförmigen Zähne des Sägeblattes Späne vom Werkstoff abgehoben und es entsteht ein Sägeschnitt. Der Werkstoff wird dadurch getrennt. Die Zähne der Säge müssen härter sein als der Werkstoff.

Hinweise und Arbeitsschutz Sägen:

- Rechtshänder stehen beim Sägen links vom Schraubstock, rechte Hand am Griff, linke Hand auf dem Sägerücken
- Schrittstellung, das rechte Knie bleibt durchgedrückt
- Werkstück fest einspannen
- am Anriss im Abfallstück sägen
- Säge leicht schräg (20° zur Werkstückoberfläche) nach vorn geneigt führen
- gesamte Länge des Sägeblattes nutzen
- beim Sägen mit der Laubsäge Laubsägetisch benutzen
- beim Rückhub die Säge entlasten
- Sägespäne nicht wegpusten