



Unterrichtsplanung TC Klasse 5

Fertigungsaufgabe Schreibtischgarnitur Technik und Computer-Teil vernetzt geplant

Woche	Inhalt	Hinweise	realisierte Ziele
1 Technik	Belehrung, Vorstellen des Kabinetts eventuell auch Informatikkabinett Nutzerordnung Vorstellen der Unterrichtsinhalte	Arbeitsbeispiele zeigen benötigte Arbeitsmittel	
2 Technik	Skizzierübung	PPT Präsentation Grundlagen des Skizzierens: Skizzenblatt Linienarten Bemaßung	Erstellen von Fertigungsunterlagen Nutzen technischer Dokumentationen
3 Computer	Bestandteile des Computerarbeitsplatzes	Belehrung Nutzerordnung Info-Kabinett Aufbau eines Rechners Ausfüllen eines Arbeitsblattes	Eingabegeräte, Grundgerät, Ausgabegeräte, Speichermedien Herstellen der Systembereitschaft Hardware, Software
4 Technik	Stellen des Fertigungsauftrages Schreibtischgarnitur Reihenfolge der Herstellung festlegen Skizze und Planung der Grundplatte	Endprodukt oder Kopie mit Abbildung des Endproduktes zeigen Verschiedene Varianten zulassen Skizze vorgeben, nur gemeinsam bemaßen Skizze im Maßstab 1:2	Fertigungsauftrag Fertigungskonzeption Fertigungsunterlagen erstellen und nutzen Fertigungsvorbereitung und -ausführung
5 Technik	Herstellung der Grundplatte	Lehrerdemonstration SSA	Messen, Prüfen und Anreißen mit Bezugskante
6 Technik	Herstellung der Grundplatte	Bewertung der Maßhaltigkeit und Oberflächenbeschaffenheit Selbstbewertung	Sägen, Feilen und Schleifen als Trennverfahren
7 Computer	Beherrschen von Tätigkeiten	Arbeitsblatt E-V-A Prinzip mit Lehrbuch ausfüllen Erstellen von Ordnerstrukturen Applikationen benutzen	Herstellen der Systembereitschaft Bedienen der Benutzeroberfläche Eingeben und Bearbeiten von Daten Speichern und Öffnen von Dateien
8 Technik	Holz als Werkstoff	Ausfüllen eines Arbeitsblattes zum Werkstoff Holz am PC	Werkstoffeigenschaften Holzarten



Woche	Inhalt	Hinweise	realisierte Ziele
9 Technik	Holz als Werkstoff	Technisches Experiment zum Quellen und Schwinden des Holzes → Werken Grundschule	Kennen des technischen Experiments Werkstoffeigenschaften Trennbarkeit Verwendung von Werkstoffen in Abhängigkeit vom Einsatzzweck
10 Technik	Skizze des Namensschildes	Skizzenblatt vorbereiten, abzeichnen, bemaßen Arbeitsplanung gemeinsam erarbeiten	Festigung, Übung Fertigungsvorbereitung
11/12 Technik	Herstellung des Namensschildes Befestigen des Namensschildes	Bewertung nach Maßhaltigkeit Arbeitsschutzbelehrung Handhebelschere Arbeitsschutzbelehrung Tischbohrmaschine	Herstellen einfacher Werkstücke nach Planungsvorgaben Verwendung bekannter bzw. neuer Fertigungsverfahren Anreißen, Feilen, Entgraten, Senken, Bohren, Körnen, Schneiden mit der Handhebelschere Maschineneinsatz Nageln als Fügeverfahren
13 Computer	Einteilung der Fertigungsverfahren Metalle als Werkstoffe Herstellung von Stahl	Wiederholung, Arbeitsblatt DIN 8580 mit PC ausfüllen (Lehrbuch) Arbeitsblatt Metalle	Hauptgruppen der Fertigungsverfahren Verwendung von Werkstoffen in Abhängigkeit vom Einsatzzweck Öffnen und Speichern von Dateien, Austausch von Dokumenten
14 Computer	Einteilung der Fertigungsverfahren	Wiederholung, Arbeitsblatt DIN 8580 mit PC vervollständigen, ausdrucken Lehrbuch Technik und Computer benutzen lassen	Bedienen der Benutzeroberfläche Eingeben und Bearbeiten von Daten Öffnen und Speichern von Dateien, Austausch von Dokumenten
15 Computer	Übungsstunden	Übungsaufgaben zur Arbeit mit dem Betriebssystem, Dateiarbeit	Bedienen der Benutzeroberfläche Eingeben und Bearbeiten von Daten Öffnen und Speichern von Dateien, Austausch von Dokumenten
16 Technik	Fertigen durch Trennen 45 min Fertigen durch Umformen (Tiefziehen)	Arbeitsblatt ausfüllen im UG Demonstration Tiefziehen, Aufbau der Vorrichtung, Animation	Hauptgruppen der Fertigungsverfahren Darstellen von Informationen mit einer Anwendungssoftware



Woche	Inhalt	Hinweise	realisierte Ziele
		Arbeitsblatt DIN 8580 vervollständigen	
17 Technik	Tiefziehen von Plastfolie	Zuschnitt, Tiefziehen, Ausschneiden, Entgraten	Tiefziehen als Umformverfahren
18 fvU	Inhalte laut Beschluss der Schule	Unterstützung der anderen Fächer oder eigene Inhalte	
19 fvU	Inhalte laut Beschluss der Schule		
20 Technik	Gießen von Gips oder Keramikmasse	Arbeitsblatt Gießen Abgießen der Blende für den Briefständer Arbeitsblatt DIN 8580 vervollständigen	Gießen als Urformverfahren Film Gießen?
21 Computer	Kunststoffe als Werkstoffe	Bewertung Arbeitsblatt DIN 8580	Bedienen der Benutzeroberfläche Eingeben und Bearbeiten von Daten Öffnen und Speichern von Dateien Darstellen von Informationen mit einer Anwendungssoftware Sich Positionieren zur Vermeidung und Entsorgung von Abfall- und Wertstoffen
22 Computer	Kunststoffe als Werkstoffe		
23 Technik	Herstellen der Blende Planung des Briefständers Herstellung des Briefständers	Ausformen, Kanten versäubern, Oberfläche künstlerisch verschönern Länge des Ausgangsmaterials bestimmen lassen	Gießen als Urformverfahren Schneiden als Trennverfahren Biegen als Umformverfahren
24 Technik	Herstellung des Briefständers	Arbeitsplanung austeilen Abstand der Bügel festlegen, Bohrungen anreißen lt. Größe der Bügel Blende aufkleben Bewertung Briefständer	Maschineneinsatz Zusammenstecken als Fügeverfahren Leimen als Fügeverfahren
25 Technik	Herstellung des Stifthalers	Skizze des Stifthalers anfertigen auf vorbereitetem Skizzenblatt Erläuterung Darstellung in Ansichten Arbeitsplanung gemeinsam erarbeiten, auf der Skizze mit eintragen Anreißen, Bohren, Sägen, Schleifen	Arbeitsschrittfolge technische Dokumentationen nutzen Sägen, Bohren, Schleifen als Trennverfahren



Woche	Inhalt	Hinweise	realisierte Ziele
26 Technik	Leistungskontrolle zu Werkstoffen (45 Minuten) Beenden des Stifthalters	Bewertung des Stifthalters	
27 Computer	Beenden des Arbeitsblattes zu DIN 8580	Arbeitsblatt DIN 8580 Drucken	Darstellen von Informationen mit einer Anwendersoftware
28 Computer	Informationsbeschaffung mit computergestützten Medien	Internetrecherche Quarzuhrwerk Nutzung von alternativen Energiequellen Entsorgung von Batterien	Einfache Kostenbetrachtung Kritisches Betrachten der Informationen Arbeit mit dem gewählten Browser
29 Technik	Wahlpflichtbereich Einblick gewinnen in die Entwicklung der Nachrichtenübermittlung	Recherche zu Begriffen und Personen der Nachrichtenübertragung	Betrachten von Möglichkeiten der Nachrichtenübertragung Ver- und Entschlüsseln einer Nachricht
30 Technik	Wahlpflichtbereich Einblick gewinnen in die Entwicklung der Nachrichtenübermittlung	Einsatz von Baukästen	Realisieren einer einfachen Signalübertragung Ver- und Entschlüsseln einer Nachricht
31 Technik	Skizze zu folgenden 3 Stunden (je nach Variantenwahl) Planung selbständig	Wdh. Darstellung in Ansichten Skizze komplett selbst, abzeichnen und Bemaßung selbständig vornehmen lassen Arbeitsplanung SSA	Arbeitsschrittfolge technische Dokumentationen nutzen
32 Technik	Herstellung der Uhr (oder andere gewählte Variante)	Variantenfindung, verschiedene Lösungen zulassen, Uhrwerk kann nicht selbst hergestellt werden	Variantendiskussion Beurteilen von Werkzeugen, Geräten und Maschinen für den Fertigungsprozess Sägen, Bohren, Schleifen als Trennverfahren
33 Technik	Herstellung der Uhr (oder andere gewählte Variante)	Bohren von Kunststoffen! Arbeitsschutz	
35 Technik	Herstellung der Uhr (oder andere gewählte Variante) Maschineneinsatz bei der Fertigung	Selbstbewertung Bewertung des Ziffernblattes	
36 Technik	Zusammenbau	Relativ selbständiges Arbeiten	Arbeitsschrittfolge technische Dokumentationen nutzen